

بنام یزدان پاک



شرکت ابتکار صنعت امیر تبریز

حسن یوسف نژاد: ۰۹۱۴۳۱۱۷۹۱۵

حسن یوسف نژاد: ۰۹۰۲۹۲۳۱۷۸۴

جواد هادی: ۰۹۱۴۱۰۳۳۷۲۲

جواد هادی: ۰۹۰۱۰۷۶۶۹۹۸

حسین اصغری: ۰۹۱۴۹۲۷۲۶۴۲

مهندس میلاد هادی: ۰۹۱۴۲۲۱۳۹۴۲

آدرس: جاده تبریز آذر شهر بالا تراز دونار خزر پشت نمایندگی ایران خودرو
برادران شامی کوی فولاد شرکت ابتکار صنعت امیر تبریز .

 ebtekarsanatgroup.ir

 ebtekar.sat@gmail.com



- گروه سازنده دستگاه های تفکیک زباله و سازه های فلزی و سوله
- خط کامل پردازش و کود (زباله)
- طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی با بهترین کیفیت با قیمت مناسب
- بیش از ۲۰ سال فعالیت در زمینه ساخت انواع دستگاه آلات پردازش و کود و تامین کلیه قطعات مربوطه
- توسط افراد مجرب و با تجربه
- خط تفکیک و پردازش زباله در تناژ ۵۰ الی ۱۰۰۰ تنی خط ثابت و موبایل
- طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی غنی سازی کود
- طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی فوت کن نایلون
- طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی خط بارگیری زباله از مبدا
- طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی انواع سوله های پیچی و جوشی
- طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی نخاله های ساختمانی با دانه بندی های متفرقه
- طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی غنی سازی کود



مقدمه

با توجه به در صد بالای مواد فساد پذیر در داخل زباله های خانگی و شهری، توجه به مقوله کمپوست نمودن این مواد به عنوان یک استراتژی کاهش و بازیافت زباله ها، در برنامه ریزی و مدیریت زیست محیطی در اماکن دفن میباشد خصوصا به خاطر ایجاد روان آب های شیرابه که اگر به درستی کنترل نگردد میتواند سبب آلودگی منابع آب و سفره های زیرزمینی شوند. در صورتی که میزان مواد تجزیه پذیر بیولوژیکی مانند پسماند های غذایی و غیره... در مواد زائد جامد شهری (MSW) قابل توجه باشد، تولید کود آلی یا کمپوست میتواند در زمره مهمترین برنامه های مدیریت پسماند آن شهر قرار گیرد. به ویژه در مناطق خشک و گرمسیر که اراضی از لحاظ میزان مواد آلی موجود در خاک بسیار فقیر است، تولید کود آلی یا کمپوست علاوه بر رفع بسیاری از معضلات زیست محیطی نظیر آلودگی آب های زیرزمینی و همچنین جلوگیری از تصاعد گاز متین به جو، می تواند برای بهبود باروری خاک های زراعی بسیار سودمند باشد. کمپوست، محصول یک فرایند بیولوژیکی تجزیه و تغییر شکل مواد آلی است که توسط تعداد کثیری از میکرو ارگانیسم های هوازی در داخل توده زباله و در مجاورت حرارت، رطوبت و اکسیژن انجام میگردد با ایجاد ۶۰ تا ۷۰ درجه سانتیگراد گرما و تشکیل آنتی بیوتیک هادر حین تخمیر عمل پاستوریزاسیون انجام گرفته و عوامل بیماری زا و بذر علف های هرز از بین میروند. مصرف کود آلی کمپوست در خاک های مختلف اثرات بسیار مفیدی خواهد داشت که برخی از آنها عبارتند از:

1. افزایش قدرت نگه داری آب در خاک
2. ایجاد تخلخل در خاک
3. تثبیت ساختار خاک
4. افزایش PH خاک
5. تولید حرارت و انرژی
6. افزایش ذخیره مواد غذایی
7. افزایش فعالیت بیولوژیکی خاک
8. جلوگیری از فرسایش خاک



بازیافت راه حلی است که از نظر هزینه مقرون به صرفه می باشد زیرا نسبت به دفن یا سوزاندن زباله ، هزینه های کمتری را به شهرداری ها تحمیل میکند و صرفه جویی در انرژی و محیط زیست پاک تر اساس آنرا تشکیل می دهد . باتوجه به رشد فزاینده جمعیت و توجه روز افزون دولت ها به حفاظت محیط زیست ، مساله جمع آوری ، بازیافت و استفاده مجدد در چرخه تولید اهمیت یافته است.

بدین منظور در تاریخ ۱۳۸۳/۰۳/۱۰ قانون مدیریت پسماند به تصویب مجلس شورای اسلامی رسید در این قانون کلیه دستگاه ها، وزارت خانه ها و سازمان های مرتبط با موضوع در جهت مدیریت پسماند مشخص و لزوم همکاری آنان تاکید شده و براساس ماده ۲۲ قانون ، هیات محترم وزیران آیین نامه اجرایی تهیه شده مربوط را در تاریخ ۱۳۸۴/۰۵/۱۰ تصویب نمود.

براساس قانون مدیریت اجرایی پسمانده عنوان شخصیت حقیقی یا حقوقی معرفی می شود که مسئولیت برنامه ریزی ، ساماندهی ، مراقبت و عملیات اجرایی مربوط به تولید ، جمع آوری ذخیره سازی ، جدا سازی ، حمل و نقل ، بازیافت ، پردازش و دفع پسماند ها و همچنین آموزش و اطلاع رسانی در زمینه مذکور را بع عهده دارد و میبایست طرح جامع و تفصیلی مدیریت پسماند را به گونه ای تهیه کند که در مراکز استان ها و کلانشهرها تا پایان سال ۱۳۹۰ و در سایر شهر ها و روستا ها نیز تا پایان سال ۱۳۹۲ همه پسماندهای عادی ، تفکیک شده و جمع آوری گردد.

مدیریت زائدات جامد در کشورهای در حال توسعه علاوه بر نقش موثر آن در چرخه اقتصادی ، به عنوان یکی از شاخص های مهم توسعه ، در سطح کلانشهر ها مطرح می باشد . امروزه در مدیریت جامع مواد زائد به منظور حفظ منابع طبیعی باید به جایگاه بازیافت و استفاده مجدد در سیستم مدیریت ، توجه ویژه ای نمود.

امروزه دفع نا مناسب و غیر اصولی مواد زائد جامد یکی از دلایل مهم آلودگی محیط زیست می باشد و مقوله بازیافت و کمپوست میتواند جهت مدیریت بهتر مواد زائد جامد و کاهش مشکلات زیست محیطی آن به کار برده شوند.



E.S.A.T.



حفظ ونگه داری محیط زیست و منابع طبیعی یکی از مهم ترین چالشهایی است که بشر در آستانه قرن بیست و یکم با آن مواجه بوده و این در حالی است که لزوم بهبود سطح استانداردهای زندگی در کشورهای در حال توسعه اهمیت بیشتری یافته است.

کشورهای صنعتی به واسطه تولید و مصرف کالا دارای بالاترین نرخ در تولید زباله هستند ، اما آنها راه و حل این مشکل را نیز یافتند و به همان اندازه که تولید می کنند ضایعات ایجاد شده را نیز بار دیگر در فرایند بازیافت به کار می گیرند

روزانه بیش از ۳/۵ میلیون تن زباله در جهان تولید می شود و ایرانی ها با میانگین سرانه ۷۰۰ گرم ۴۰ هزار تن زباله در روز تولید می کنند که در اصل دو برابر استاندارد جهانی است.

باتوجه به این که حدود ۶۵ درصد از کل جمعیت کشور را جمعیت شهری تشکیل می دهد انتظار تولید زباله های بسیار که مواد اولیه محصولات بازیافتی محسوب میشود را داریم اما آیا درصد قابل توجهی از این زباله ها بازیافت می شود؟

مطالعه چشم انداز بیست ساله کشور، توجه به اصل ۵۰ قانون اساسی جمهوری اسلامی ایران و اهمیت به موضوع حفظ و نگهداری محیط زیست و تحویل هرچه صحیح تر و سالم تر این امانت به آیندگان باعث گردیده که مدیریت پسماند مورد توجه بیشتری قرار گرفته و اهمیت این موضوع جزو یکی از ضروری ترین محور های توسعه پایدار محسوب میگردد.



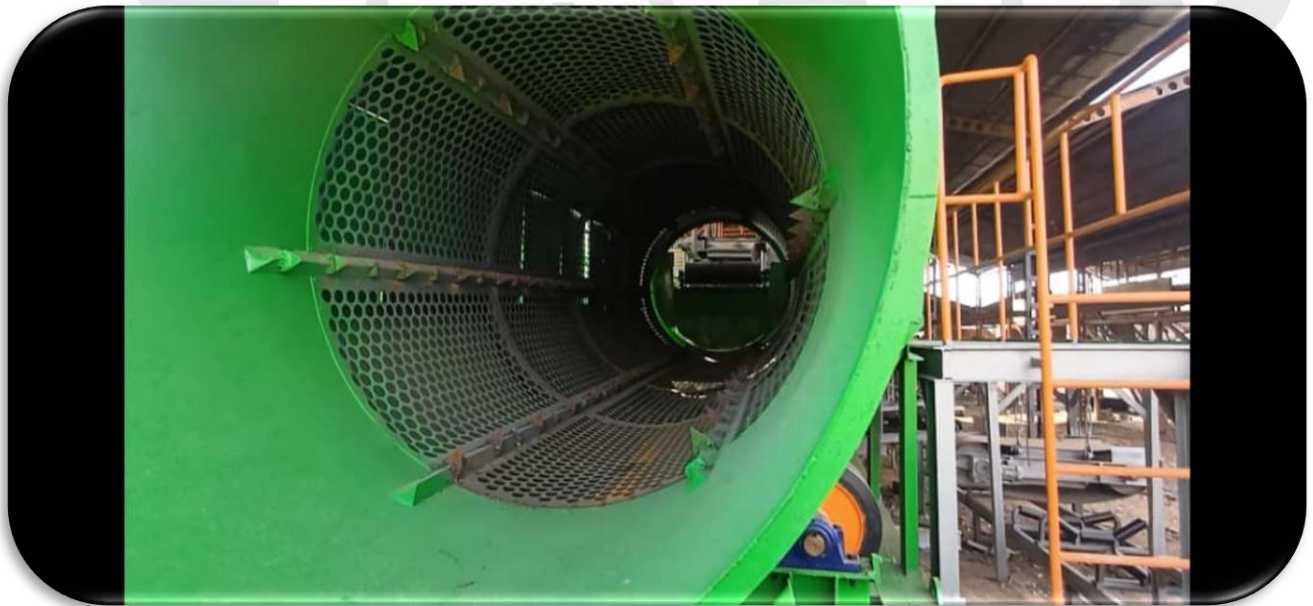


خط پردازش

ابتدا زباله ورودی به مرکز باز یافت، در سالن دریافت تخلیه میگردند. در مرحله اول مواد حجیم مانند لوازم خانگی، الوار، تایر و غیره... به صورت دستی از جریان مواد زائد خارج میشوند. سپس زباله ها توسط لودر به هوپر تغذیه میشوند. سرعت حرکت هوپر نسبت به مقدار بار قابل تنظیم میباشد بعد زباله ها وارد تسمه نقاله انتقال از هوپر به سرنده می شوند همچنین در روی این تسمه نقاله مواد حجیم مانند کارتن، کاغذ، و غیره جدا میشوند و بقیه زباله ها وارد سرنده دوار میگردد از آنجایی که این سرنده مجهز، به تیغه های کیسه پاره کن می باشند تقریباً حدود ۴۰ درصد از کل زباله ورودی به این سرنده، از سوراخ های آن عبور کرده و بر روی نوار نقاله مواد آلی زیر سرنده میریزند و مواد روی سرنده توسط نوار نقاله به سکوی جدا سازی هدایت می شوند روی این سکو مواد روی سرنده که شامل مقادیر قابل توجهی مواد ارزشمند بازیافتی من جمله پت، پلاستیک، کاغذ، مقوا، شیشه و فلز میباشد، تحت جدا سازی دستی توسط کارگران جدا سازی شده و از طریق شوتینگ به سبد مخصوص هدایت میشوند. همچنین مواد آهنی توسط دستگاه مگنت جذب شوند. سپس مواد باقی مانده (ریجکت) به کامیون ریخته شده و به مرکز دفن منتقل می شوند.

• مزایای خط پردازش:

1. از نظر هزینه مقرون به صرفه میباشد
2. جمع آوری، بازیافت و استفاده مجدد در چرخه تولید
3. کاهش حجم مواد فنی
4. خنثی کردن اثرات نا مطلوب مواد زائد جامد آلی در محیط زیست



خط تولید و سازندگی

1. گروه سازنده دستگاه های تفکیک زباله
2. طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی بابهترین کیفیت باقیمت مناسب
3. خط کامل پردازش کود
4. بیش از ۲۰ سال فعالیت در زمینه ساخت انواع دستگاه آلات پردازش کود و تامین کلیه قطعات مربوطه
5. طراحی و نصب و راه انداز و ساخت توسط افراد مجرب
6. خط تفکیک و پردازش زباله در تناژ ۵۰ تن الی ۱۰۰۰ تن
7. خط های ثابت و موبالی جهت دسترسی آسان





معرفی فعالیت های شرکت ابتکار صنعت امیر تبریز

فعالیت های شرکت در زمینه طراحی و ساخت و نصب و راه اندازی تفکیک زباله از ۵۰ تن الی ۱۰۰۰ تن در روز خط ثابت موبایل خشک و کود آلی و سازه های فلزی مسکنی مخزنی مدرسه پل و غیره و ساخت انواع قطعات تراکتور و کشاورزی و خودرو های سبک و سنگین و خط بازیافت نخاله ساختمانی و جرثقیل های سقفی و موتوریل و اما پروژه هایی که مربوط به این زمینه میشود به شرح زیر میباشد.

- طراحی ساخت و نصب و راه اندازی یک خط پردازش ۱۰۰۰ تنی برای عرب حلوائی تهران
- طراحی و ساخت و نصب و راه اندازی یک خط کود آلی کامل برای زبع الله نجفی تهران
- طراحی و ساخت و نصب و راه اندازی یک خط پردازش ۱۰۰۰ تنی برای نجفی تهران
- طراحی ساخت و نصب و راه اندازی یک خط کود آلی کامل برای عرب تهران
- طراحی و ساخت و نصب و راه اندازی ۲ خط موبایل برای تراکتور سازی تبریز
- طراحی و ساخت و نصب و راه اندازی یک خط ۲۵۰ تنی برای تراکتور تبریز ساوه
- ساخت ۲ سرند بزرگ کامل برای تراکتور سازی رودبار
- طراحی و ساخت و نصب و راه اندازی یک خط پردازش برای تبریز حسین نظری
- طراحی و ساخت خط ۱۰۰ تنی برای هادی شهر بهمن رجایی
- طراحی و ساخت و نصب و راه اندازی ۲ عدد خط خشک زباله برای تهران مهندس پور عزیزی منطقه ۶، ۲
- طراحی و ساخت و راه اندازی ۱ عدد خط خشک زباله برای تهران مهندس کریمی
- طراحی ساخت و نصب و راه اندازی ۵ تا خط ۲۵۰ تنی پردازش زباله برای فناوری پارسیان سپاه مدیر عامل سرهنگ نصر الله غلامزاده
- طراحی و ساخت و نصب و راه اندازی ۲ عدد خط کود برای فن آوری پارسیان سپاه
- طراحی و ساخت و نصب و راه انداز یک عدد خط زباله خشک منطقه ۹ تهران

- طراحی و ساخت و نصب و راه اندازی ۲ عدد خط ۲۵۰ تنی برای دکتر فرشید بهاری
- ساخت خط بار گیری سیلو تبریز
- ساخت خط بار گیری سیلو اهر
- اور حال یک خط ۱۰۰۰ تنی در تهران
- ساخت و نصب و راه اندازی سازه های متفرقه برای مس سنگون
- ساخت و نصب مدرسه در بستان آباد
- ساخت و نصب خانه فرهنگ مهر در سراب به شکل آرم
- ساخت چندین مورد سازه های مسکن مهر
- طراحی و ساخت کیسه پاره کن دائمی و تمام اتومات برای اولین بار در ایران که به خوبی جواب داده است توسط این گروه صنعت
- طراحی و ساخت و نصب و راه اندازی خط کامل زباله های ساختمانی با دانه بندی

مدت زمان تحویل سفارش، نصب و راه اندازی گارانتی و خدمات پس از فروش خط تولید

- مدت زمان تحویل تجهیزات، سه ماه پس از پرداخت پیش پرداخت میباشد
- مدت زمان نصب و راه اندازی خط تولید، یک ماه پس از تحویل موقت تجهیزات میباشد
- مدت زمان گارانتی، یک سال پس از راه اندازی میباشد
- مدت زمان خدمات پس از فروش ده سال میباشد



E.S.A.T



استاندارد های ساخت، نصب، ابنیه، و تاسیسات

برای ساخت ماشین آلات از استاندارد های متعارف در این زمینه استفاده میگردد
استاندارد هایی مانند BS*DIN*ISO و غیره

برای ساخت تسمه نقاله ها از استاندارد های CEMA استفاده میشود
در بحث استراکچرها ی فلزی از استاندارد BS.5950:Part1:1990 استفاده میشود.

در بحث عمرانی، آیین نامه های مورد استفاده عبارتند از:

1. مقررات ملی ساختمان مبحث ۶، ۱۰
2. آیین نامه بتن آمریکا ACI
3. برآورد نیروی زلزله بر اساس آیین نامه ۲۸۰۰ ویرایش سوم





E.S.A.T



مشخصات ماشین آلات خط پردازش

1. هوپر تغذیه
2. تسمه نقاله انتقال از هوپر به سرند کیسه پاره کن
3. سرند کیسه پاره کن
4. تسمه نقاله زیر سرند
5. تسمه نقاله عرضی سرند
6. تسمه نقاله انتقال از سرند به جدا سازی دستی
7. تسمه نقاله جدا سازی دستی
8. مگنت
9. تسمه نقاله ماکو
10. کیسه پاره کن تمام اتوماتیک
11. ایسلت با اندازه های مختلف نسبت به مکان نصب
12. تمامی موارد مربوط به خط کود
13. کیسه پاره کن اتوماتیک
14. سرند بالستیک
15. کمپک تور
16. فوت کن نایلون و مشمبا
17. خرد کن پت
18. ماردون فشرده سازی نایلون



فیدر تغذیه

1. فیدر تغذیه ۴ متر مکعب
2. کانوایر زیر هوپر
3. موتور گیربگس ۴ کیلووات، مارک SEW آلمانی
4. عرض تسمه نقاله ۵/۱ متر
5. تسمه ۱۰ میلی جنس EP400
6. ورق ۵ میل جنس ST52 جنس ضد سایش
7. فریم از قوطی صنعتی ۸۰×۴۰
8. یاتاقان و بلبرینگ از جنس SKF
9. رنگ از نوع اپوکسی

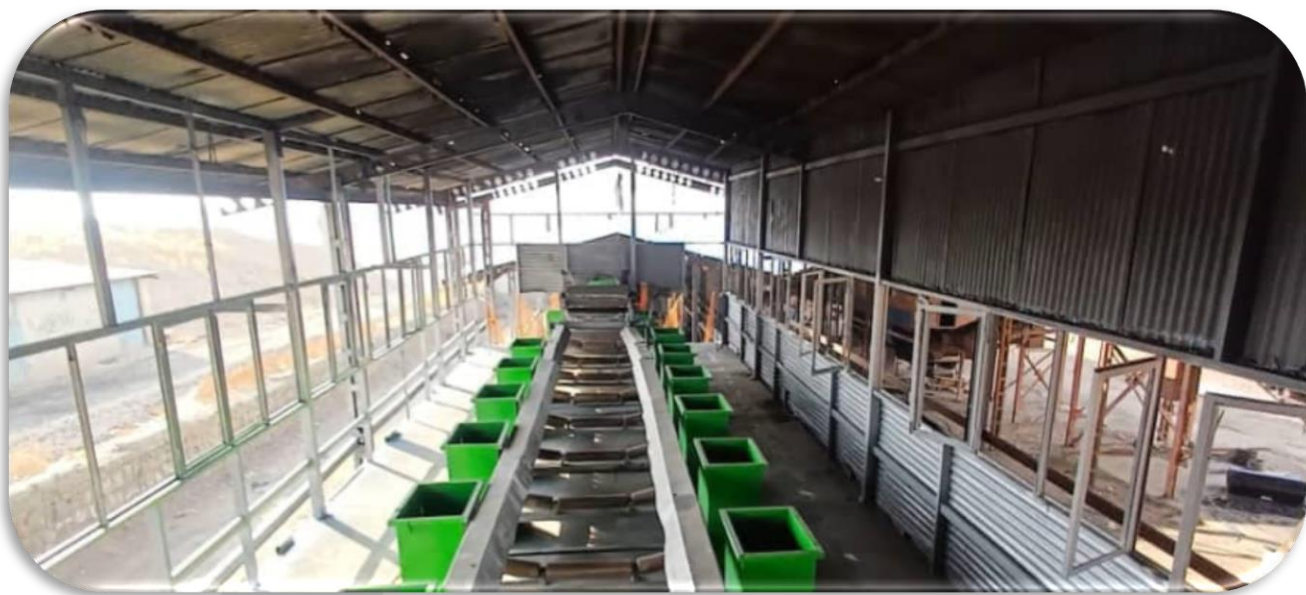




تسمه نقاله جداسازی دستی

1. عرض ۱.۵ متر
2. سرعت 11.7m/min
3. توان مصرفی موتور گیربگس 3KW مارک SEW آلمانی
4. موای مصرفی: ST37 و فولاد کربنی
5. بلبرینگ داخل رولر ها SKF آلمانی 6204.2z
6. یاتاقانها و بلبرینگ ها از جنس SKF آلمانی
7. کلیه رولیک ها قطر ۹۰ و بلبرینگ ها قابل تعویض و شفت فولادی
8. در سیستم انتقال قدرت از چرخ زنجیر واز زنجیر استاندارد استفاده میشود
9. رنگ از انواع اپوکسی
10. طول ۲۰ متر





تسمه نقاله زیر سرند

1. عرض : ۵/۱ متر
2. سرعت 2.59m/min
3. توان مصرفی: موتور گیر بگس ۳ kw مارک SEW آلمانی
4. مواد مصرفی: ST37 و فولاد کربنی
5. بلبرینگ داخل رولرها SWE آلمانی 6204.2Z
6. یاتاقانها و بلبرینگ ها از جنس SKF آلمانی
7. تسمه ۱۰ میل سه لایه نخ کره ای EP400
8. کلیه رولریلاک ها قطر ۹۰ و بلبرینگ ها قابل تعویض و شفت فولادی
9. در سیستم انتقال قدرت از چرخ زنجیرواز زنجیر استاندارد استفاده میشود
10. رنگ از نوع اپوکسی
11. طول ۳/۹ متر





تسمه نقاله عرضی سرند

1. عرض: ۰.۸ متر
2. سرعت 20.8m/min
3. توان مصرفی: گیربگس 2KW مارک SEW آلمانی
4. مواد مصرفی: ST37 و فولاد کربنی
5. بلبرینگ داخلی رولرها SKF آلمانی 6204.2z
6. یاتاقانها و بلبرینگ ها از جنس SKF آلمانی
7. تسمه ۱۰ میل سه لایه نخ کره ای EP400
8. کلیه رولیکها قطر ۹۰ و بلبرینگ ها قابل تعویض و شفت فولادی
9. در سیستم انتقال قدرت از چرخ زنجیر واز زنجیر استاندارد استفاده میشود
10. رنگ از انواع اپوکسی
11. طول ۸ متر



سرد کیسه پاره کن

1. ظرفیت: 30-50m³/hr
2. زاویه نصب 30 درجه
3. سرعت 10 RPM
4. توان مصرفی: موتور گیربگس 15KW - مارک آلمانی SEW
5. مواد مصرفی: ST-52 و ضد سایش
6. تیغه ها از جنس CK45 با عملیات آبکاری و ضد سایش
7. قطر 2 M و طول 50/5 M
8. یاتاقانها و بلبرینگ ها از جنس SKF آلمانی

E.S.A.T



سکوی جدا سازی دستی

در ساخت سکو یا محاسبه دقیق واز قوطی و ناودانی استاندارد استفاده شده
سکو دارای شوتینگ جهت جداسازی مواد از جمله پت، شیشه، فلز، کارتن، وغیره میباشد .

جدا سازی مغناطیسی (مگنت)

1. طول : ۲متر
2. ارتفاع: ۷۰سانتیمتر
3. سرعت ۹۰ متر در دقیقه
4. توان مصرفی مگنت :موتور گیربگس 2kW مارک SEW آلمانی
5. مواد مصرفی ST37
6. یاتاقانها وبلبرینگ ها از نوع SKF آلمانی
7. رنگ دستگاه از نوع اپوکسی

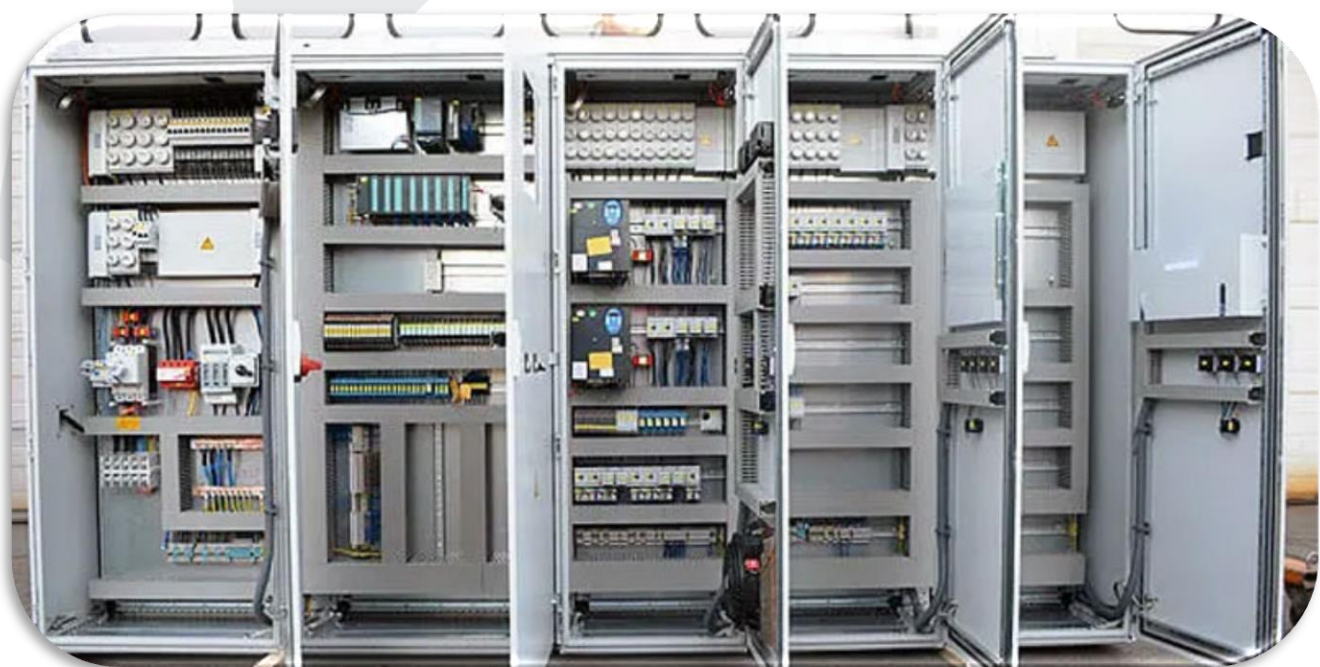


E.S.A.T



سیستم برقی

کلیه قطعات تابلو برق از مارک تله مکانیک اصل فرانسه و PLS دلتا بوده و در طراحی و اجرای کلیه موارد ایمنی رعایت شده است.



ماشین آلات نخاله های ساختمانی ثابت و موبایل

1. فیدر تغذیه
2. فیدر ویبره ای
3. فیدر دو محور
4. کوبیت HS 10
5. سنگ شکن مخروطی، فکی
6. نوار نقاله انتقالی
7. سرند ارتعاشی
8. سرند دانه بندی چند طبقه
9. مگنت
10. تابلو برق

E.S.A.T























